

Publication Title:

Publication No.

2004 SLICE® CARBON Road Forks

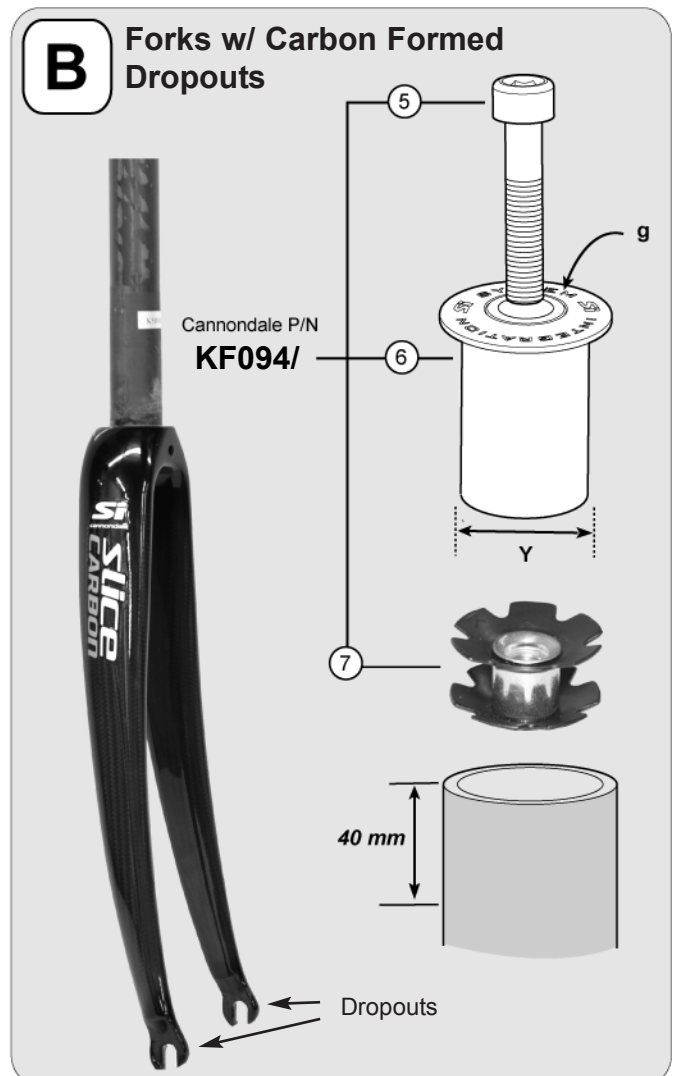
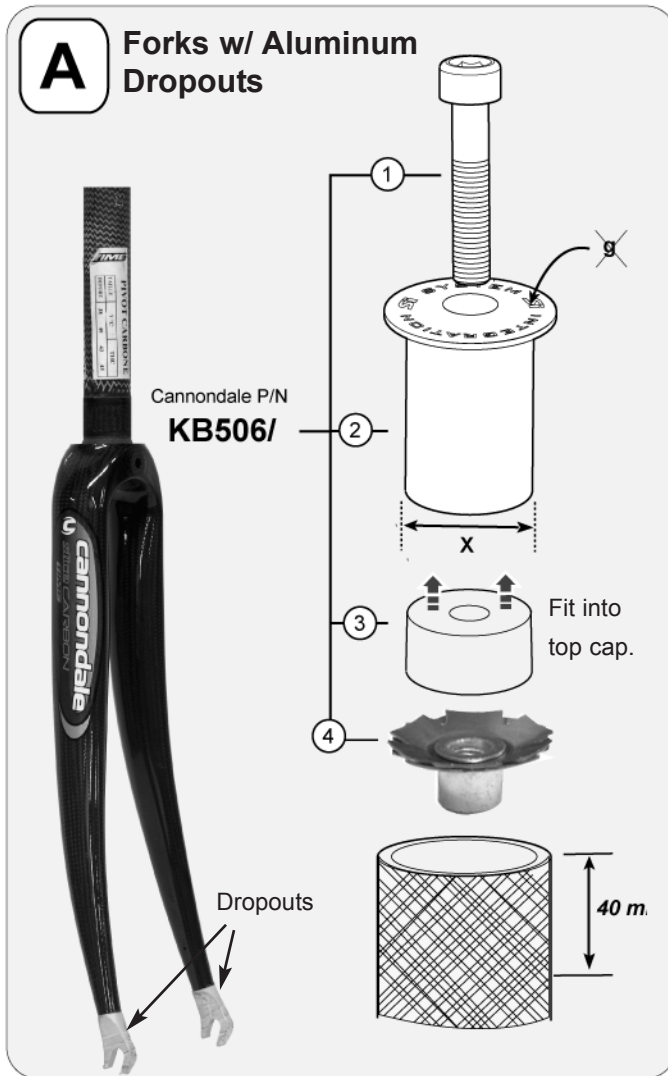
116021.PDF

(Use Correct Top Caps & Star Nuts)

ENGLISH

YOU NEED TO KNOW:

2004 model Cannondale Slice® Carbon road forks require different top cap and star nut assemblies. The assemblies (and parts) are NOT interchangeable between forks. Before installing one of these forks, identify the fork. Please see page 2 for more information and important WARNING.



Graphics and markings on of (A or B) can vary.
Identify fork by dropout type and steerer appearance ONLY.

Contact Us:

Cannondale Bicycle Corporation
172 Friendship Road
Bedford, Pennsylvania 15522
(Voice): 1-800-BIKEUSA
(Fax): 814-623-6173
custserv@cannondale.com

Cannondale Australia
Unit 6, 4 Prosperity Parade
Warriewood N.S.W 2102
Australia
Phone(02)9979 5851
Fax(02)9979 5688
cannondaleaustralia@cannondale.com

Cannondale Japan
12-5 Harayamadai
5-cho Sakai City
Osaka, Japan 590-0132
(Voice): 011.81.722.99.9399
(Fax): 0722-93-6166
cjcustserv@cannondale.com

Cannondale Europe
mail: Postbus 5100
visits: Hanzepoort 27
7570 GC Oldenzaal
Netherlands
(Voice): +31 541 573580
(Fax): 31-5415-14240
servicedesurope@cannondale.com

Figure A Carbon Fork w/Aluminum Dropouts

Forks with aluminum dropouts (figure A, page 1) requires parts (1-4) included in Cannondale kit p/n **KB506/**. The steerer tube of these forks have a yellow kevlar fiber weave.

Please notice the the top cap (2) for this type of fork has a smaller outside diameter (X) has no circular groove (g) on top, and is paired with a small barrel (3) which fits entirely inside the top cap when properly installed.

This fork uses a single flange star nut (4).

• CUT THE FORK CAREFULLY

To cut the fork, assemble the headset parts and make a mark 2 mm below the top of the stem. Use new (very sharp) hacksaw blade to cut the fork steerer tube 2 mm below the top of the stem. Use Park Tool **Threadless Fork Saw Guide SG-6**.

See http://www.parktool.com/tools/SG_6.shtml.

DO NOT CUT THE FORK TOO SHORT.

After cutting, carefully file or sand (very fine grit) smooth any rough edges remaining from the cut. Do this lightly and limit any filing or sanding to the cut.

• READ AND FOLLOW THE INSTRUCTIONS FOR THE HEADSET TO BE INSTALLED.

• **INSTALL THE SINGLE-FLANGE STAR NUT TO 40 MM USING THE CANNONDALE TOOL KT014/**. For tool information, see Cannondale Publication No. [112214.PDF](#).

• THE TOP CAP FIT INSIDE THE STEERER TUBE SHOULD BE SNUG NOT LOOSE OR TOO TIGHT.

After assembling the headset and positioning the stem. Insert the smaller end of the barrel (3) so it fits into the top cap (2) without extending below it.. Insert the two parts into the steerer tube.

• THE MAXIMUM NUMBER OF HEADSET SPACERS THAT MAY BE USED IS FIVE.

Figure B Carbon Fork w/Integrated Dropouts

Forks with carbon dropouts (B) require parts (5-7) included in Cannondale kit p/n **KF094/**. The steerer tube of these forks is all black in color.

Notice that the top cap (6) for carbon dropout forks (below right) has a relatively larger outside diameter (Y) and a single circular groove (g) and no insert.

This fork uses a double flange star nut (7).

• CUT THE FORK CAREFULLY

To cut the fork, assemble the headset parts and make a mark 2 mm below the top of the stem. Use new (very sharp) hacksaw blade to cut the fork steerer tube 2 mm below the top of the stem. Use Park Tool **Threadless Fork Saw Guide SG-6**.

See http://www.parktool.com/tools/SG_6.shtml.

DO NOT CUT THE FORK TOO SHORT.

After cutting, carefully file or sand (very fine grit) smooth any rough edges remaining from the cut. Do this lightly and limit any filing or sanding to the cut.

• READ AND FOLLOW THE INSTRUCTIONS FOR THE HEADSET TO BE INSTALLED.

• **INSTALL THE DOUBLE-FLANGE STAR NUT to 40 MM USING THE CANNONDALE TOOL KT014/**. For tool information, see Cannondale Publication No. [112214.PDF](#).

• THE TOP CAP FIT INSIDE THE STEERER TUBE SHOULD BE SNUG NOT LOOSE OR TOO TIGHT.

• THE MAXIMUM NUMBER OF HEADSET SPACERS THAT MAY BE USED IS FIVE.

WARNING:

FORK FAILURE - Any fork which is incorrectly prepared, serviced, or installed can fail (come apart, break, crack, loosen) while it is being ridden causing the rider to have a serious accident.

The following actions **WILL RESULT IN SEVERE DAMAGE:**

- Modifying the fork or installing parts into the fork not specified by Cannondale.
- Cutting the fork steerer tube with the wrong tool, scratching, scoring or making other marks on the tube surfaces other than the complete cut, or cutting the steerer tube to an incorrect length for a specific stem/headset.
- Scoring or scratching the steerer tube during installation of the fork or headset parts. Scratches and/or scores to the fork surfaces can result in stress risers. This can result in fork failure while riding.
- Resting the fork on the dropouts when installing the star nut, headset crown race or top cap. The applied force can crack or smash the dropouts.

Contact Cannondale Technical Support if you have any questions about the proper installation and service of these forks. See contact information on page 1.

Titel der Publikation:

Nr. der Publikation

2004 SLICE[®] CARBON Rennrad-Gabeln

116021.PDF

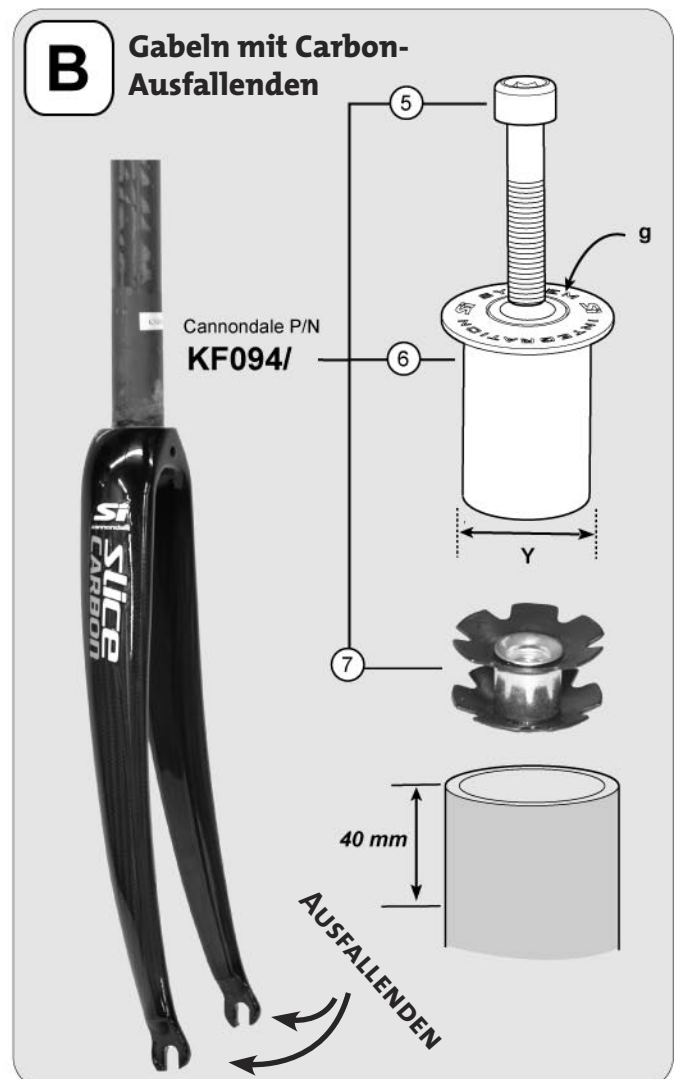
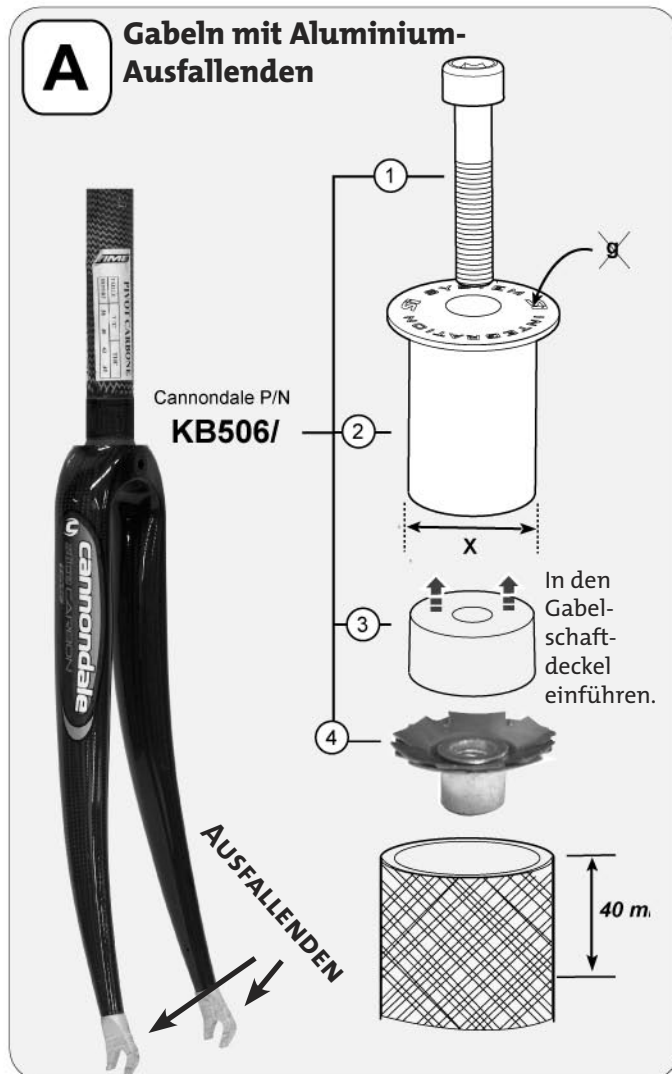
(VERWENDUNG DER RICHTIGEN GABELSCHAFTDECKEL UND KRALLEN)

DEUTSCH

Page 1 of 2

SIE SOLLTEN WISSEN:

Die Cannondale Slice[®] Carbon-Rennradgabeln des Jahrganges 2004 benötigen unterschiedliche Gabelschaftdeckel und Krallen. Diese Teile können NICHT von der einen auf die andere Gabel umgebaut werden. Bevor eine der besprochenen Gabeln montiert wird, muss ihr Typ eindeutig identifiziert werden. Bitte beachten Sie die zusätzlichen Informationen und WARNHINWEISE auf Seite 2.



Die Aufschriften und Symbole auf den Gabelschaftdeckeln (A oder B) können variieren. Der Gabeltyp kann nur anhand der Ausführung des Ausfallendes und des Aussehens des Gabelschaftes identifiziert werden.

CANNONDALE USA (CUSA)
Cannondale Bicycle Corporation
172 Friendship Road
Bedford, Pennsylvania 15522
(Voice): 1-800-BIKEUSA
(Fax): 814-623-6173
custserv@cannondale.com
URL: <http://www.cannondale.com>

CANNONDALE AUSTRALIA (CA)
Unit 6, 4 Prosperity Parade
Warriewood N.S.W 2102
Australia
Phone(02)9979 5851
Fax(02)9979 5688
cannondaleaustralia@cannondale.com

CANNONDALE JAPAN (CJ)
12-5 Harayamadai
5-cho Sakai City
Osaka, Japan 590-0132
(Voice): 011.81.722.99.9399
(Fax): 0722-93-6166
cjcustserv@cannondale.com

CANNONDALE EUROPE (CE)
mail: Postbus 5100
visits: Hanzepoort 27
7570 GC Oldenzaal
Netherlands
(Voice): +31 541 573580
(Fax): 31-5415-14240
servicedeskeurope@cannondale.com

ABB. A**Carbongabel mit Aluminium-Ausfallenden**

Gabeln mit Aluminium-Ausfallenden (Abb. A auf Seite 1) benötigen die Teile 1 bis 4 des Cannondale-Ersatzteil-Kits p/n **KB506/**. Der Gabelschaft dieses Gabeltyps besteht aus einem Gewebe mit gelben Kevlar-Fasern.

Der Gabelschaftdeckel (2) für diesen Gabeltyp hat einen geringeren Außendurchmesser (X), keine kreisförmige Nut (g) auf dem Deckel, und wird mit einem Rohrstück (3) montiert, das bei korrekter Montage vollständig im Deckel verschwindet.

Bei dieser Gabel kommt eine Kralle mit nur einem Klemmring (4) zum Einsatz.

• GABELSCHAFT SORGFÄLTIG UND VORSICHTIG KÜRZEN

Vor dem Kürzen des Gabelschaftes, müssen zunächst alle Steuersatzelemente und der Vorbau einschließlich der vorge-sehenen Distanzringe montiert werden. Dann eine Markierung 2 Millimeter unterhalb der Vorbauoberkante anbringen. Benutzen Sie nur neue und somit sehr scharfe Sägeblätter und sägen Sie den Schaft an der Markierung ab. Verwenden Sie dabei das Park Tool-Führungswerkzeug SG-6.

Vgl. http://www.parktool.com/tools/SG_6.shtml.

SÄGEN SIE DEN GABELSCHAFT KEINESFALLS ZU WEIT UNTEN AB.

Nun das abgesägte Rohrende mit sehr feinem Schmirgelpapier beschleifen, so dass keine Riefen oder Unebenheiten vom Sägevorgang mehr zu sehen sind. Dabei sollten Sie sehr sorgfältig arbeiten und nur das abgesägte Rohrende beschleifen.

• LESEN UND BEFOLGEN SIE DIE MONTAGEHINWEISE FÜR DEN STEUERSATZ.

• MONTIEREN SIE DIE EINREIHIGE KRALLE 40 MILLIMETER UNTERHALB DER GABELSCHAFT-OBERKANTE. VERWENDEN SIE DAZU DAS CANNONDALE-WERKZEUG KT014/. Informationen zu dem Werkzeug gibt Ihnen die Cannondale-Publikation Nr. [112214.PDF](#).

• Der Sitz des Gabelschaftdeckels im Gabelschaft sollte weder zu lose noch ZU straff sein.

Nach der Montage des Steuersatzes und der Positionierung des Vorbaus führen Sie das schmalere Ende des Rohrstücks (3) so in den Deckel (2) ein, dass es sich nicht weitet. Nun die beiden Teile in den Gabelschaft einführen.

• ES DÜRFEN HÖCHSTENS FÜNF STEUERSATZDISTANZRINGE VERWENDET WERDEN.

ABB. B**Carbongabel mit integrierten Ausfallenden**

Gabeln mit Carbon-Ausfallenden (B) benötigen die Teile 5 bis 7 (Cannondale-Kit p/n **KF094/**). Der Gabelschaft dieser Gabeln ist vollständig schwarz.

Beachten Sie, dass der Gabelschaftdeckel (6) für diese Gabeln (Abbildung rechts) einen größeren Außendurchmesser (Y), eine ringförmige Nut (g) und kein Rohrstück aufweist.

Bei dieser Gabel wird eine Kralle mit doppeltem Klemmring (7) verwendet.

• GABELSCHAFT SORGFÄLTIG UND VORSICHTIG KÜRZEN

Vor dem Kürzen des Gabelschaftes, müssen zunächst alle Steuersatzelemente und der Vorbau einschließlich der vorge-sehenen Distanzringe montiert werden. Dann eine Markierung 2 Millimeter unterhalb der Vorbauoberkante anbringen. Benutzen Sie nur neue und somit sehr scharfe Sägeblätter und sägen Sie den Schaft an der Markierung ab. Verwenden Sie dabei das Park Tool-Führungswerkzeug SG-6.

Vgl. http://www.parktool.com/tools/SG_6.shtml.

SÄGEN SIE DEN GABELSCHAFT KEINESFALLS ZU WEIT UNTEN AB.

Nun das abgesägte Rohrende mit sehr feinem Schmirgelpapier beschleifen, so dass keine Riefen oder Unebenheiten vom Sägevorgang mehr zu sehen sind. Dabei sollten Sie sehr sorgfältig arbeiten und nur das abgesägte Rohrende beschleifen.

• LESEN UND BEFOLGEN SIE DIE MONTAGEHINWEISE FÜR DEN STEUERSATZ.

• MONTIEREN SIE DIE DOPPELREIHIGE KRALLE 40 MILLIMETER UNTERHALB DER GABELSCHAFT-OBERKANTE. VERWENDEN SIE DAZU DAS CANNONDALE-WERKZEUG KT014/. Weitere Informationen zu dem Werkzeug gibt Ihnen die Cannondale-Publikation Nr. [112214.PDF](#).

• Der Sitz des Gabelschaftdeckels im Gabelschaft sollte weder zu lose noch ZU straff sein.

• ES DÜRFEN HÖCHSTENS FÜNF STEUERSATZDISTANZRINGE VERWENDET WERDEN

⚠️ WARNUNG:

VERSAGEN DER GABEL - Eine nicht vorschriftsgemäß und sorgfältig vorbereitete, montierte und gewartete Gabel kann während der Fahrt brechen, Risse bekommen oder sich lockern, was zu einem schweren Unfall führen kann.

Die nachstehenden Fehler FÜHREN ZU SCHWERWIEGENDEN SCHÄDEN:

- Modifikationen oder die Montage von Teilen, die nicht von Cannondale freigegeben sind, an der Gabel.
- Verwendung einer ungeeigneten Säge; Kratzer, Nuten oder andere Verletzungen am Gabelschaft, soweit sie nicht die Trennstelle selbst betreffen; oder Absägen des Gabelschaftes auf einer für eine bestimmte Steuersatz-/Vorbau- und Distanzringkombination ungeeigneten Höhe.
- Verletzen oder Verkratzen des Gabelschaftes während der Montage der Gabel oder des Steuersatzes. Kratzer und Riefen an der Gabeloberfläche können zu unzulässigen Spannungsspitzen führen. Hierdurch kann die Gabel während der Fahrt versagen.
- Lagerung der Gabel auf den Ausfallenden während des Einschlagens der Kralle, der unteren Steuersatzlaufbahn oder der Montage des Gabelschaftdeckels. Die auftretende Kraft kann die Ausfallenden verbiegen oder brechen lassen.

Wenn Sie Fragen zur richtigen Montage und Wartung dieser Gabeln haben, sollten Sie die Cannondale Technikabteilung fragen. Kontaktinformationen finden Sie auf Seite 1.

Título:

Publicación No.

Horquilla de carretera SLICE® CARBON de 2004

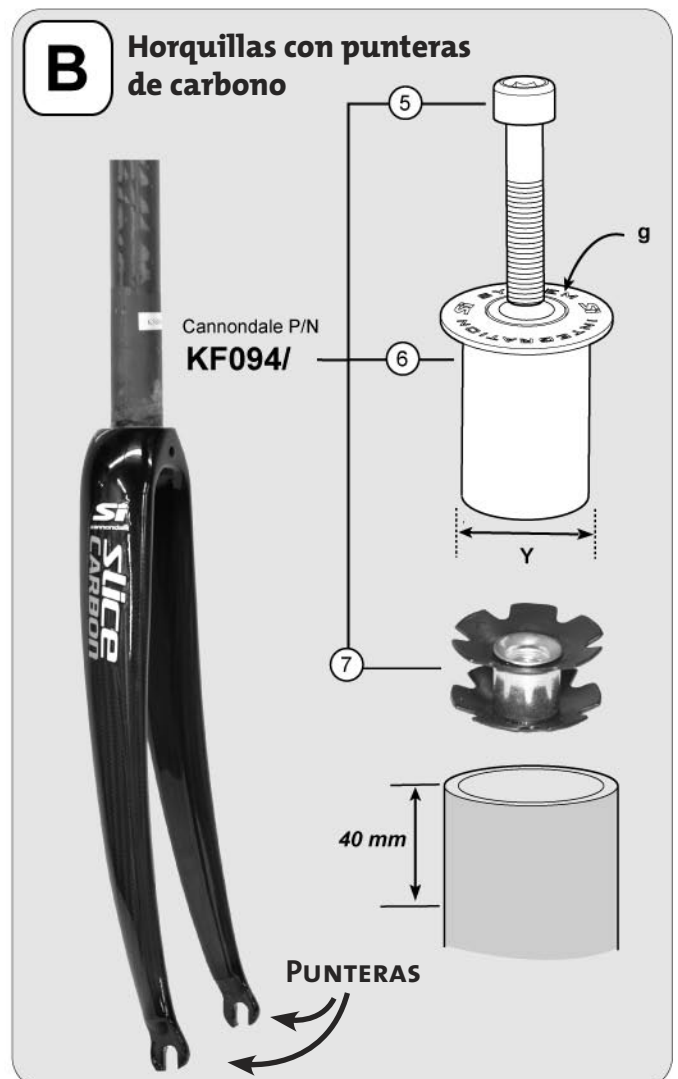
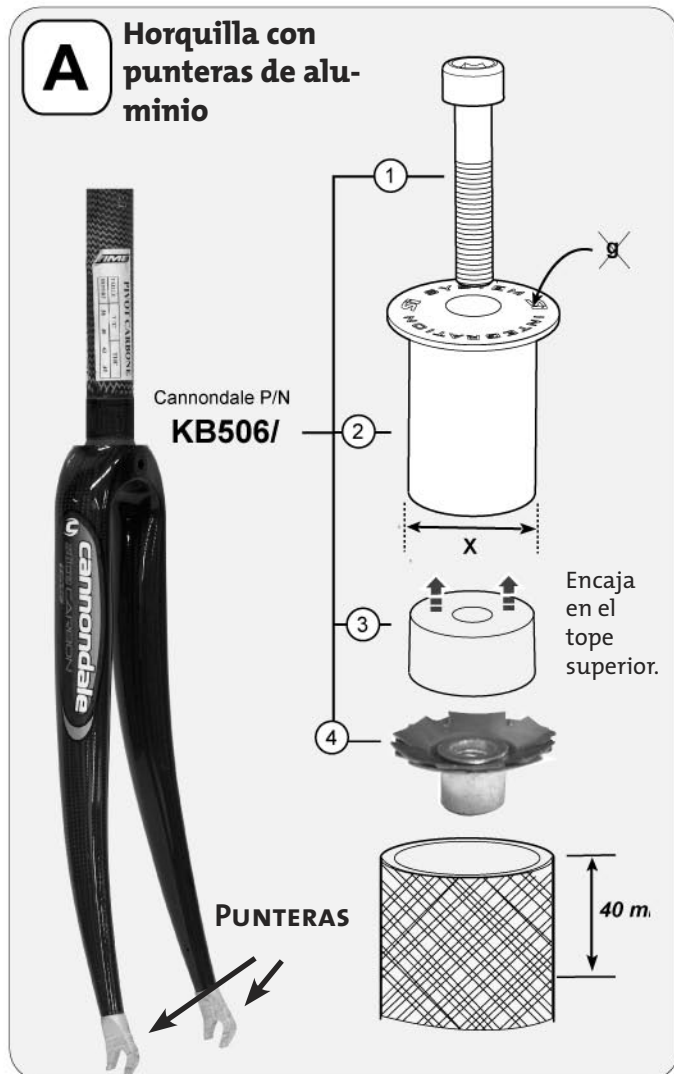
116021.PDF
ESPAÑOL

(USO DEL TOPE SUPERIOR Y LA INSERCIÓN DE ESTRELLA CORRECTAS)

Page 1 of 2

INFORMACIÓN NECESARIA:

El modelo de horquilla para bicicletas de carretera Cannondale Slice® Carbon de 2004 requiere un tipo distinto de tope superior e inserción de estrella. El montaje (y las piezas) NO son intercambiables entre las horquillas. Antes de instalar una de estas horquillas identifique el modelo. Le rogamos que lea la información y la ADVERTENCIA de la página 2.



Los gráficos y las marcas sobre las horquillas (A o B) pueden variar.

Fíjese ÚNICAMENTE en el tipo de punteras y la apariencia del cuello de la horquilla para proceder a la identificación.

CANNONDALE USA (CUSA)
Cannondale Bicycle Corporation
172 Friendship Road
Bedford, Pennsylvania 15522
(Voice): 1-800-BIKEUSA
(Fax): 814-623-6173
custserv@cannondale.com
URL: <http://www.cannondale.com>

CANNONDALE AUSTRALIA (CA)
Unit 6, 4 Prosperity Parade
Warriewood N.S.W 2102
Australia
Phone(02)9979 5851
Fax(02)9979 5688
cannondaleaustralia@cannondale.com

CANNONDALE JAPAN (CJ)
12-5 Harayamadai
5-cho Sakai City
Osaka, Japan 590-0132
(Voice): 011.81.722.99.9399
(Fax): 0722-93-6166
cjcustserv@cannondale.com

CANNONDALE EUROPE (CE)
mail: Postbus 5100
visits: Hanzepoort 27
7570 GC Oldenzaal
Netherlands
(Voice): +31 541 573580
(Fax): 31-5415-14240
servicedeskeurope@cannondale.com

FIGURA A**Horquilla de carbono con punteras de aluminio**

Las horquillas con punteras de aluminio (figura A, página 1) requieren las piezas (1-4) incluidas en el juego de piezas de repuesto KB506/. El tubo de dirección de estas horquillas contiene fibras trenzadas de kevlar amarillo.

El tope superior (2) de este tipo de horquillas tiene un diámetro exterior menor (X), no tiene un surco (g) en su parte superior y se complementa con un pequeño cilindro (3) que se encaja completamente en el tope cuando se instala correctamente.

Estas horquillas tienen una inserción en estrella con un solo borde (4).

• CORTE LA CUCHILLA CON CUIDADO

Para cortar la horquilla monte la potencia y haga una marca sobre el tubo de dirección, 2 mm por encima del borde superior de la potencia. Utilice una sierra alternativa nueva (muy afilada) para cortar el tubo de dirección 2 mm por encima del borde de la parte superior de la potencia. **Utilice la guía Park Tool sin rosca para corte de horquilla SG-6.**

Consulte http://www.parktool.com/tools/SG_6.shtml.

NO CORTE LA HORQUILLA DEMASIADO CORTA.

Tras el corte lime o lije (con una lima o lija de grano muy fino) cualquier imperfección derivada del corte. Efectúe esta operación con cuidado y solo en la zona de corte.

• LEA Y SIGA LAS INSTRUCCIONES DE MONTAJE DEL JUEGO DE DIRECCIÓN.

• INSTALE LA INSERCIÓN EN ESTRELLA A 40 MM DEL BORDE SUPERIOR UTILIZANDO EL JUEGO DE HERRAMIENTAS KT014/ DE CANNONDALE. Si necesita información sobre esta herramienta consulte el boletín publicado por Cannondale con el número [112214.PDF](#).

• El tope superior debería quedar ajustado dentro del tubo de dirección, ni demasiado suelto ni DEMASIADO apretado.

Tras montar el juego de dirección y ajustar la potencia. Inserte el extremo menor del cilindro (3) de forma que encaje en el tope superior (2) sin sobresalir. Inserte las dos piezas en el tubo de dirección.

• COMO MÁXIMO UTILICE CINCO ESPACIADORES EN EL JUEGO DE DIRECCIÓN.**FIGURA B****Horquilla de carbono con punteras integradas**

Las horquillas con punteras de carbono (B) requieren las piezas (5-7) incluidas en el juego de piezas de repuesto KF094/. El tubo de dirección de estas horquillas es totalmente negro.

El tope superior (6) para horquillas con punteras de carbono (abajo derecha) tiene un diámetro exterior relativamente mayor (Y), un surco único (g) y ninguna pieza adicional.

Esta horquilla requiere una inserción en estrella con doble borde (7).

• CORTE LA CUCHILLA CON CUIDADO

Para cortar la horquilla monte la potencia y haga una marca sobre el tubo de dirección, 2 mm por encima del borde superior de la potencia. Utilice una sierra alternativa nueva (muy afilada) para cortar el tubo de dirección 2 mm por encima del borde de la parte superior de la potencia. Utilice la guía Park Tool sin rosca para corte de horquilla SG-6.

Consulte http://www.parktool.com/tools/SG_6.shtml.

NO CORTE LA HORQUILLA DEMASIADO CORTA.

Tras el corte lime o lije (con una lima o lija de grano muy fino) cualquier imperfección derivada del corte. Efectúe esta operación con cuidado y solo en la zona de corte.

• LEA Y SIGA LAS INSTRUCCIONES DE MONTAJE DEL JUEGO DE DIRECCIÓN.

• INSTALE LA INSERCIÓN EN ESTRELLA A 40 MM DEL BORDE SUPERIOR UTILIZANDO EL JUEGO DE HERRAMIENTAS KT014/ DE CANNONDALE. Si necesita información sobre esta herramienta consulte el boletín publicado por Cannondale con el número [112214.PDF](#).

• El tope superior debería quedar ajustado dentro del tubo de dirección, ni demasiado suelto ni DEMASIADO apretado.

Tras montar el juego de dirección y ajustar la potencia. Inserte el extremo menor del cilindro (3) de forma que encaje en el tope superior (2) sin sobresalir. Inserte las dos piezas en el tubo de dirección.

• COMO MÁXIMO UTILICE CINCO ESPACIADORES EN EL JUEGO DE DIRECCIÓN.**ADVERTENCIA:**

FALLO DE LA HORQUILLA - Cualquier horquilla que sea sometida a una reparación, revisión o instalación defectuosa puede fallar (desmontarse, romperse, fracturarse, aflojarse) mientras es usada provocando un serio accidente.

Las siguientes acciones TENDRÁN COMO RESULTADO UN DAÑO SEVERO:

- Modificar la horquilla o instalar en ella piezas no especificadas por Cannondale.
- Cortar el tubo de dirección con la herramienta incorrecta, rayando, señalando o marcando el tubo en zonas distintas a la del corte, o cortar el tubo con la longitud incorrecta para una combinación de potencia y juego de dirección determinada.
- Señalar o rayar el tubo de dirección durante la instalación de la horquilla o el juego de dirección. Rayaduras y señales en la superficie de la horquilla pueden dar lugar a fracturas por fatiga. Esto puede provocar el fallo de la horquilla durante el uso.
- Apoyar la horquilla sobre las punteras al instalar la inserción en estrella, la pista de rodamiento del juego de dirección o el tope superior. Las fuerzas aplicadas pueden fracturar o deformar las punteras.

Contacte con el Servicio Técnico de Cannondale si tiene alguna pregunta sobre la correcta instalación de estas horquillas o su mantenimiento. En la página 1 encontrará la información de contacto.

Fourches de route SLICE[®] CARBONE 2004

116021.PDF

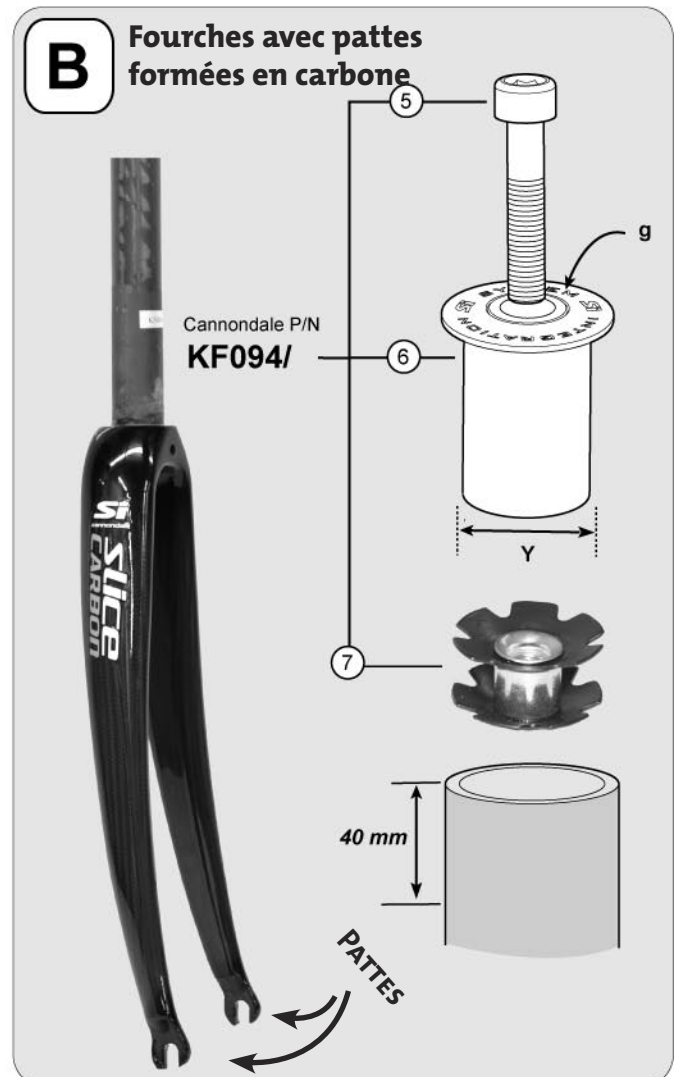
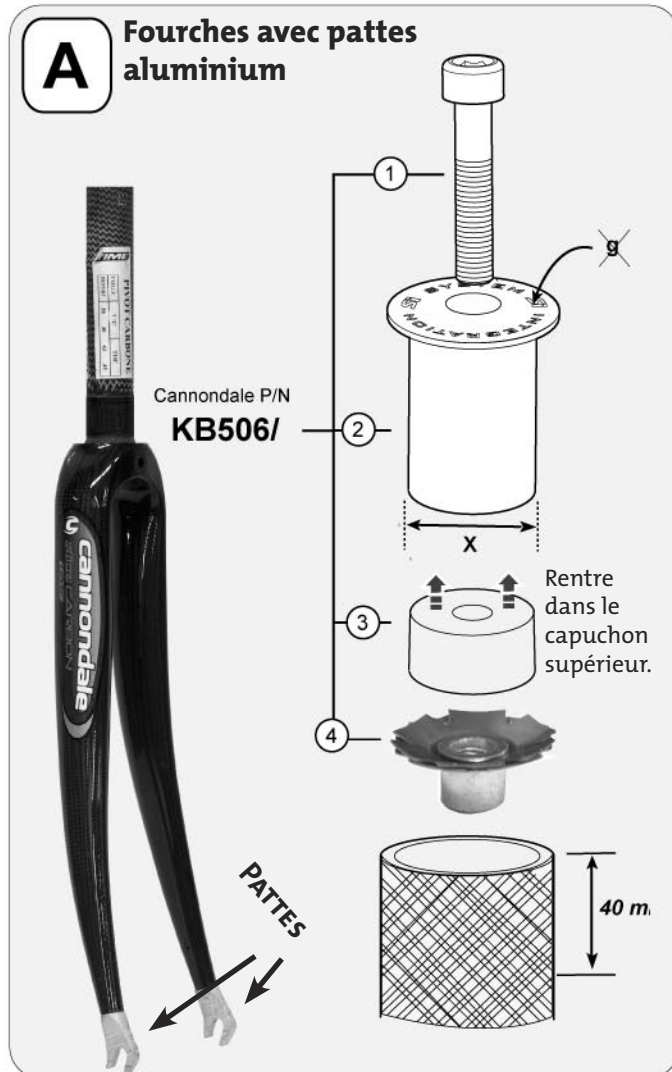
(UTILISER LE CAPUCHON SUPÉRIEUR ET L'ÉTOILE QUI CONVIENNENT)

Français

Page 1 of 2

A SAVOIR:

Les modèles de fourches de route en carbone Slice[®] Cannondale 2004 nécessitent des assemblages différents de capuchon supérieur et d'étoile. Les assemblages (et pièces) ne SONT PAS interchangeables d'une fourche à l'autre. Avant de monter l'une de ces fourches, identifiez-la. Reportez-vous à la page 2 pour plus d'informations et pour les RECOMMANDATIONS importantes.



Les graphiques et marquages sur les fourches (A ou B) peuvent varier.

Identifiez la fourche UNIQUEMENT selon le té et le type de patte.

CANNONDALE USA (CUSA)
Cannondale Bicycle Corporation
172 Friendship Road
Bedford, Pennsylvania 15522
(Voice): 1-800-BIKEUSA
(Fax): 814-623-6173
custserv@cannondale.com
URL: <http://www.cannondale.com>

CANNONDALE AUSTRALIA (CA)
Unit 6, 4 Prosperity Parade
Warriewood N.S.W 2102
Australia
Phone(02)9979 5851
Fax(02)9979 5688
cannondaleaustralia@cannondale.com

CANNONDALE JAPAN (CJ)
12-5 Harayamadai
5-cho Sakai City
Osaka, Japan 590-0132
(Voice): 011.81.722.99.9399
(Fax): 0722-93-6166
cjcustserv@cannondale.com

CANNONDALE EUROPE (CE)
mail: Postbus 5100
visits: Hanzepoort 27
7570 GC Oldenzaal
Netherlands
(Voice): +31 541 573580
(Fax): 31-5415-14240
servicedeskeurope@cannondale.com

FIGURE A**Fourche carbone
avec pattes aluminium**

Les fourches avec des pattes en aluminium (figure A, page 1) sont équipées des pièces (1-4) du kit Cannondale KB506/. Le tube de direction de ces fourches est tissé de fibres kevlar jaunes.

Veillez noter que le diamètre extérieur du capuchon supérieur (2) de ce type de fourche est plus petit (X). Le capuchon n'a pas de rainure circulaire au dessus (g) et il est couplé avec un petit cylindre (3) qui se glisse entièrement dans le capuchon supérieur lorsqu'il est bien installé.

Cette fourche est équipée d'une étoile à collerette unique (4).

- **COUPEZ LA FOURCHE PRECAUTIONNEUSEMENT**

Pour couper la fourche, montez les pièces du jeu de direction et marquez un trait 2 mm en dessous du haut de la potence. A l'aide d'une scie à métaux (très aiguisée) coupez le tube de direction sur le trait. Utilisez le guide de coupe de pivot sans filetage SG-6 Park Tool.

Voir http://www.parktool.com/tools/SG_6.shtml.

- **NE COUPEZ PAS LE TUBE DE DIRECTION DE LA FOURCHE TROP COURT.**

Après avoir coupé le tube de direction de la fourche, limez-le ou sablez-le délicatement (avec des grains très fins) pour éliminer toute rugosité causée par la coupe. Limitez tout limage ou sablage à la coupe.

- **LISEZ ET SUIVEZ LES INSTRUCTIONS POUR LE MONTAGE DU JEU DE DIRECTION.**

- **INSTALLEZ L'ETOILE A COLLERETTE UNIQUE A 40 MM A L'AIDE DE L'OUTIL CANNONDALE KT014/.** Pour des informations sur l'outil, consultez la publication de Cannondale No. [112214.PDF](#).

- **LE CAPUCHON SUPERIEUR RENTRANT DANS LE TUBE DE DIRECTION DOIT TOUJOURS ETRE AJUSTE (NI SERRE NI RELACHE).**

Après avoir monté le jeu de direction et positionné la potence, insérez la petite extrémité du cylindre (3) pour le faire entrer dans le capuchon supérieur (2) sans qu'il ne dépasse en bas. Insérez les deux parties dans le tube de direction.

- **5, C'EST LE NOMBRE MAXIMAL D'ENTRETOISES DE JEU DE DIRECTION QUE VOUS POUVER UTILISER.**

FIGURE B**Fourche carbone
avec pattes intégrées**

Les fourches avec les pattes en carbone (B) sont équipées des pièces (5-7) du kit Cannondale KF094/. Le tube de direction de ces fourches est tout noir.

Veillez noter que le capuchon supérieur (6) pour les fourches à pattes en carbone (en bas à droite) a un diamètre extérieur relativement plus gros (Y), une rainure circulaire unique (g) et pas d'insert.

Cette fourche est équipée d'une étoile à double collerette (7).

- **COUPEZ LA FOURCHE PRECAUTIONNEUSEMENT**

Pour couper la fourche, montez les pièces du jeu de direction et marquez un trait 2 mm en dessous du haut de la potence. A l'aide d'une scie à métaux (très aiguisée) coupez le tube de direction sur le trait. Utilisez le guide de coupe de pivot sans filetage SG-6 Park Tool.

Voir http://www.parktool.com/tools/SG_6.shtml.

- **NE COUPEZ PAS LE TUBE DE DIRECTION DE LA FOURCHE TROP COURT.**

Après avoir coupé le tube de direction de la fourche, limez-le ou sablez-le délicatement (avec des grains très fins) pour éliminer toute rugosité causée par la coupe. Limitez tout limage ou sablage à la coupe.

- **LISEZ ET SUIVEZ LES INSTRUCTIONS POUR LE MONTAGE DU JEU DE DIRECTION.**

- **INSTALLEZ L'ETOILE A DOUBLE COLLERETTE à 40 MM A L'AIDE DE L'OUTIL CANNONDALE KT014/.** Pour des informations sur l'outil, consultez la publication de Cannondale No. [112214.PDF](#).

- **LE CAPUCHON SUPERIEUR RENTRANT DANS LE TUBE DE DIRECTION DOIT ETRE AJUSTE NI TROP SERRE NI TROP LACHE.**

- **5, C'EST LE NOMBRE MAXIMAL D'ENTRETOISES DE JEU DE DIRECTION QUE VOUS POUVER UTILISER.**

 **ATTENTION:**

RISQUE DE CASSE DE LA FOURCHE - Si une fourche n'est pas préparée, entretenue ou montée correctement, elle peut casser (se démonter, se casser, se fêler ou se desserrer) pendant son utilisation : cela entraînerait un accident grave pour le cycliste.

Les actions suivantes auront DES CONSEQUENCES GRAVES:

- Modifier la fourche ou installer des pièces dans la fourche non spécifiées par Cannondale.
- Couper le tube de direction avec le mauvais outil ; érafler, entailler sa surface (sauf pour le couper complètement) ou le couper à une longueur différente de celle préconisée pour une potence/jeu de direction spécifiques.
- Entailler ou érafler le tube de direction pendant le montage de la fourche ou des pièces du jeu de direction, ce qui créerait des zones de stress et entraîner la casse de la fourche en roulant.
- Laisser la fourche sur les pattes pendant l'installation de l'étoile, du cône de fourche ou du capuchon supérieur. La force appliquée peut fendre ou écraser les pattes.

Contactez le support technique de Cannondale si vous avez des questions sur le bon montage et l'entretien de ces fourches. Les informations contact sont en page 1.

Titolo Pubblicaz:

Publication No.

Forcelle da Strada 2004 SLICE® CARBON

116021.PDF

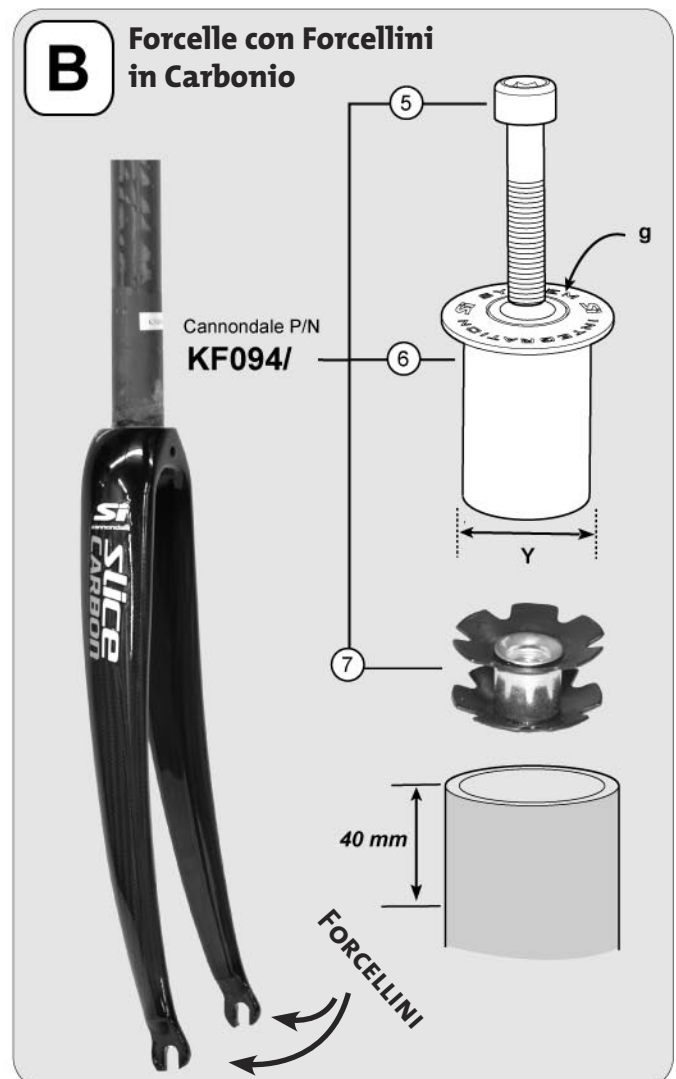
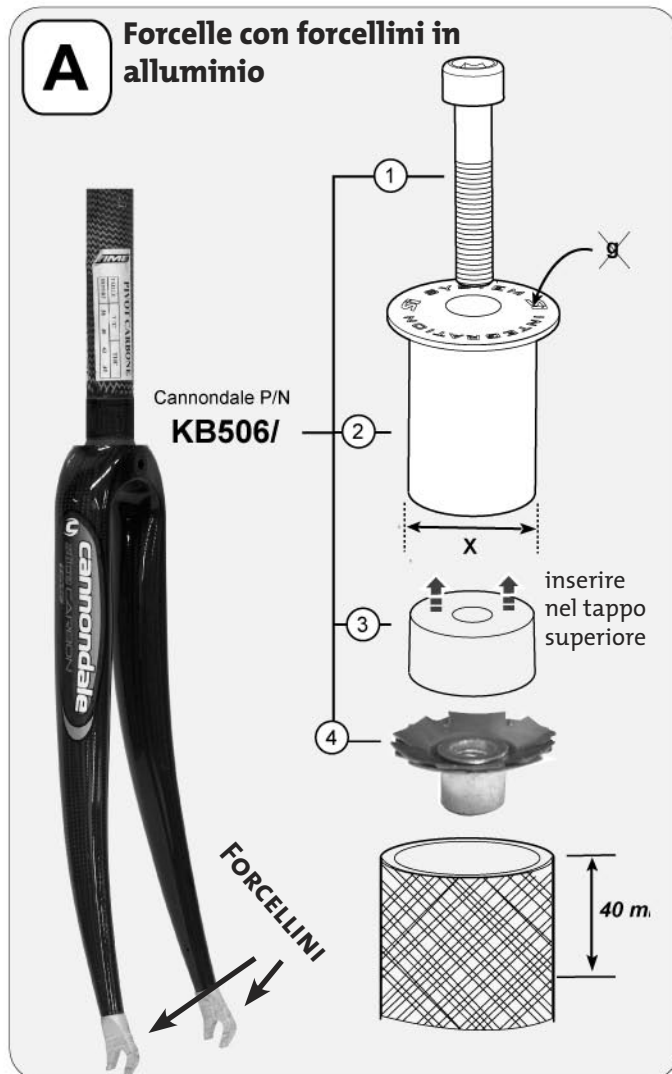
(USATE TAPPI SUPERIORI & DADI A STELLA CORRETTI)

Italiano

Page 1 of 2

DOVETE SAPERE CHE:

I modelli 2004 delle forcelle da strada Cannondale Slice® Carbon richiedono insiemi di tappo superiore e dado a stella diversi. I sistemi (e le parti) NON sono intercambiabili con le altre forcelle. Prima di installare una di queste forcelle, e' essenziale individuarne il tipo. Per maggiori informazioni ed importanti AVVERTENZE consultate la pag.2.



Le grafiche e le marcature su (A o B) possono variare.

Identificate la forcella SOLO dal tipo di forcellino e dall'aspetto dello stelo.

CANNONDALE USA (CUSA)
Cannondale Bicycle Corporation
172 Friendship Road
Bedford, Pennsylvania 15522
(Voice): 1-800-BIKEUSA
(Fax): 814-623-6173
custserv@cannondale.com
URL: <http://www.cannondale.com>

CANNONDALE AUSTRALIA (CA)
Unit 6, 4 Prosperity Parade
Warriewood N.S.W 2102
Australia
Phone(02)9979 5851
Fax(02)9979 5688
cannondaleaustralia@cannondale.com

CANNONDALE JAPAN (CJ)
12-5 Harayamadai
5-cho Sakai City
Osaka, Japan 590-0132
(Voice): 011.81.722.99.9399
(Fax): 0722-93-6166
cjcustserv@cannondale.com

CANNONDALE EUROPE (CE)
mail: Postbus 5100
visits: Hanzepoort 27
7570 GC Oldenzaal
Netherlands
(Voice): +31 541 573580
(Fax): 31-5415-14240
servicedeskeurope@cannondale.com

FIGURA A**Forcelle in Carbonio con Forcellini in Alluminio**

Le forcelle con forcellini in alluminio (figura A, pagina 1) richiedono parti (1-4) incluse nel kit Cannondale p/n **KB506/**. Lo stelo di queste forcelle ha una struttura a fibre intrecciate con fibre gialle di kevlar.

Notate che il tappo superiore (2) per questo tipo di forcella ha un diametro esterno minore (X), non ha la scanalatura circolare (g) sull'estremità superiore e si unisce ad un piccolo cilindro (3) che entra completamente nel tappo superiore se installato correttamente.

Questa forcella utilizza un dado a stella a flangia singola (4).

- **TAGLIARE LA FORCELLA CON ATTENZIONE**

Per tagliare la forcella, assemblate le parti della serie sterzo e fate un segno 2 mm sotto la parte superiore dell'attacco manubrio. Usate un seghetto nuovo (molto affilato) per tagliare lo stelo della forcella nel punto segnato. Usate un utensile Park Threadless Fork Saw Guide SG-6.

Consultate http://www.parktool.com/tools/SG_6.shtml.

- **NON TAGLIATE LA FORCELLA TROPPO CORTA.**

Dopo aver tagliato, paregiate o rifinite (con cartavetrata finissima) ogni irregolarità provocata dal taglio. Operate con estrema attenzione limitandovi alla zona del taglio.

- **LEGGETE E SEGUITE LE ISTRUZIONI RELATIVE ALL'INSTALLAZIONE DELLA SERIE STERZO.**

- **INSTALLATE IL DADO A STELLA A FLANGIA SINGOLA A 40 MM USANDO L'UTENSILE CANNONDALE KT014/**. Per informazioni sull'utensile, consultate la Pubblicazione Cannondale No. [112214.PDF](#).

- **IL TAPPO SUPERIORE, UNA VOLTA INSERITO NELLO STELO, NON DEVE RISULTARE NE' TROPPO ALLENTATO NE' TROPPO STRETTO.**

Dopo aver assemblato la serie sterzo e posizionato l'attacco manubrio, inserite l'estremità minore del cilindro(3) nel tappo superiore (2) in modo che non esca dalla parte inferiore.. Inserite le due parti nello stelo.

- **NON USARE PIU' DI CINQUE SPESSORI PER SERIE STERZO.**

FIGURA B**Forcelle in Carbonio con Forcellini Integrati**

Le forcelle con forcellini in carbonio (B) richiedono parti (5-7) incluse nel kit Cannondale kit p/n **KF094/**. Lo stelo di queste forcelle è completamente nero.

Il tappo superiore (6) per le forcelle con forcellini in carbonio (in basso a destra) ha un diametro esterno più grande (Y), una singola scanalatura circolare (g) e non ha inserto.

Questa forcella utilizza un dado a stella a doppia flangia (7).

- **TAGLIARE LA FORCELLA CON ATTENZIONE**

Per tagliare la forcella, assemblate le parti della serie sterzo e fate un segno 2 mm sotto la parte superiore dell'attacco manubrio. Usate un seghetto nuovo (molto affilato) per tagliare lo stelo della forcella nel punto segnato. Usate un utensile Park Threadless Fork Saw Guide SG-6.

Consultate http://www.parktool.com/tools/SG_6.shtml

- **NON TAGLIATE LA FORCELLA TROPPO CORTA.**

Dopo aver tagliato, paregiate o rifinite (con cartavetrata finissima) ogni irregolarità provocata dal taglio. Operate con estrema attenzione limitandovi alla zona del taglio.

- **LEGGETE E SEGUITE LE ISTRUZIONI RELATIVE ALL'INSTALLAZIONE DELLA SERIE STERZO.**

- **INSTALLATE IL DADO A STELLA A DOPPIA FLANGIA A 40 MM USANDO L'UTENSILE CANNONDALE KT014/**. Per informazioni sull'utensile, consultate la Pubblicazione Cannondale No. [112214.PDF](#).

- **IL TAPPO SUPERIORE, UNA VOLTA INSERITO NELLO STELO, NON DEVE RISULTARE NE' TROPPO ALLENTATO NE' TROPPO STRETTO.**

- **NON USARE PIU' DI CINQUE SPESSORI PER SERIE STERZO.**

**AVVERTENZA:**

ROTTURA DELLA FORCELLA - Qualsiasi forcella preparata, installata o sottoposta a manutenzione non corretta può rompersi (separarsi, rompersi, incrinarsi, allentarsi) durante l'uso mettendo in serio pericolo la vita del conducente.

Queste sono le azioni che possono PROVOCARE GRAVI DANNI:

- Modificare la forcella o installare nella forcella parti non specificate da Cannondale.
- Tagliare lo stelo con un utensile non adatto, grattare, rifinire o fare qualsiasi altro segno sulle superfici del tubo, a parte il taglio completo, o tagliare lo stelo nella lunghezza sbagliata per uno specifico attacco manubrio/serie sterzo.
- Abradere o grattare lo stelo durante l'installazione della forcella o le parti della serie sterzo. Questi segni aumentano i punti di stress che potrebbero provocare rotture della forcella durante l'uso.
- Appoggiare la forcella sui forcellini mentre installate il dado a stella, la ghiera inferiore o il tappo superiore. La forza applicata può incrinare o schiacciare i forcellini.

Appoggiare la forcella sui forcellini mentre installate il dado a stella, la ghiera inferiore o il tappo superiore. La forza applicata può incrinare o schiacciare i forcellini.