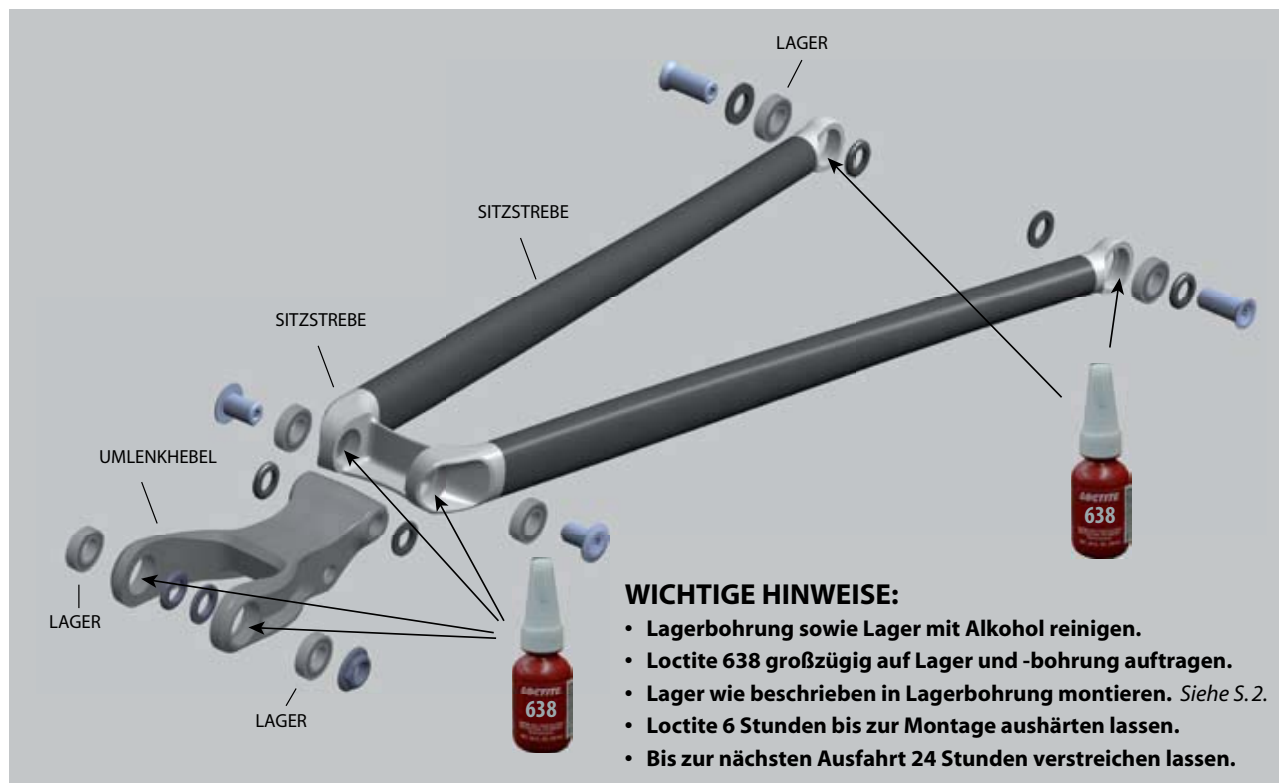


Rize Lagerinspektion



INFORMATIONEN ZU LAGERN

In dieser Technischen Info werden die reguläre Inspektion und der Austausch der Lager an Sitzstreben und Umlenkhebel beschrieben. Konstruktionsbedingt haben die Präzisionslager einen Passsitz in der Einheit. Im Gegensatz zu eingepressten Lagern werden diese Lager mit einem anaeroben Klebstoff (Loctite 638) fixiert. Bitte beachten Sie genau die Anweisungen, da die Haltbarkeit der Klebeverbindung von der Oberflächenvorbereitung und Aushärtezeit abhängig ist.

Bei den Lagern an den Sitzstreben und der Umlenkhebeleinheit des Rize handelt es sich um gedichtete Industrielager, die keine regelmäßige Schmierung erfordern. Die Stellen, an denen sich die Lager befinden, sind aus der Abbildung oben ersichtlich.

LAGER INSPIZIEREN

Der Zustand der Lager sollte täglich überprüft werden bzw. dann, wenn die Sitzstreben seitliches Spiel aufweisen. Den Wartungsplan für das Rize finden Sie im Nachtrag zum Rize Handbuch 122174.PDF. Siehe http://www.cannondale.com/tech_center/.

Um den Zustand der Lager zu überprüfen, müssen Sie diese nicht extra ausbauen. Lösen Sie lediglich die Sitzstreben von der Schwinge und dem Umlenkhebel, indem Sie die Schwingenbolzen und Distanzscheiben entfernen. Drehen Sie den freigelegten inneren Lagerring mit Ihrem Finger. Der innere Lagerring sollte sich leicht und ohne Spiel drehen lassen. Das Lager selbst sollte vollständig und spielfrei in der Lagerbohrung sitzen. Lose, jedoch unbeschädigte Lager können unter Umständen entsprechend der Vorgehensweise wie auf Seite 2 beschrieben neu montiert werden.

LAGER AUSBAUEN

Die Lager haben in den Lagerbohrungen der Sitzstreben sowie dem Umlenkhebel einen sogenannten Passsitz. Es ist also kein Presssitz.

Die Lager werden mittels Loctite 638 in den Lagerbohrungen fixiert. Wenn Sie beim Ausbauen der Lager Probleme haben, dann können Sie die Lager vorsichtig erwärmen und so die Loctite Klebeverbindung lösen. Setzen Sie mit einem Dorn auf der Stirnseite des Lagers an und treiben das Lager damit aus. Nach dem Ausbau des Lagers entfernen Sie die Loctite Reste mit Hilfe einer kleinen Drahtbürste.

Die Loctite Anleitung finden Sie hier: <http://tds.loctite.com/tds5/docs/638-EN.PDF>

VORSICHT

Achten Sie beim Säubern der Lagerbohrungen darauf, diese nicht zu beschädigen.

CANNONDALE KITS

BESTELLN.R.	KIT BEZEICHNUNG
KP073/	LAGER, 6 STK.
KP074/	LOCTITE 638, 10 ml-Flasche

LAGER EINBAUEN

Folgende Schritte gelten für die Lager an den Sitzstreben und am Umlenkhebel.

Die Loctite Anleitung finden Sie hier: <http://tds.loctite.com/tds5/docs/638-EN.PDF>

1. Entfernen Sie alte Loctite Reste aus den Lagerbohrungen.
2. Reinigen Sie die Lagerbohrungen mit Alkohol.
3. Verteilen Sie Loctite 638 mit Hilfe eines Schwammstäbchens großzügig auf der gesamten Innenfläche der Lagerbohrung. Abbildung 2.
4. Säubern Sie die äußere Lagerlauffläche mit einem sauberen, leicht in Alkohol getränkten Lappen.
5. Verteilen Sie Loctite 638 mit Hilfe des Schwammstäbchens großzügig auf der gesamten Oberfläche des Lagerrings. Abbildung 3.
6. Setzen Sie nun das Lager in die Bohrung ein und drücken Sie es bis zum Anschlag fest hinein. Abbildung 4.
7. Wischen Sie überschüssiges Loctite ab.

WICHTIG: Das Lager sollte solange gegen den Anschlag gedrückt werden, bis das Loctite anzieht. Lassen Sie das Loctite vollständig aushärten, bevor Sie die Montage fortsetzen.

Lassen Sie das Loctite mindestens 6 Stunden aushärten.

Warten Sie mindestens 24 Stunden, bevor Sie wieder mit dem Rad fahren.

